



واحد پروژه و فروش شرکت الکتروپژوهان

ایمیل شرکت : sales@electropajouhan.ir

تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۱۲۲۲۱۲۲۰۲

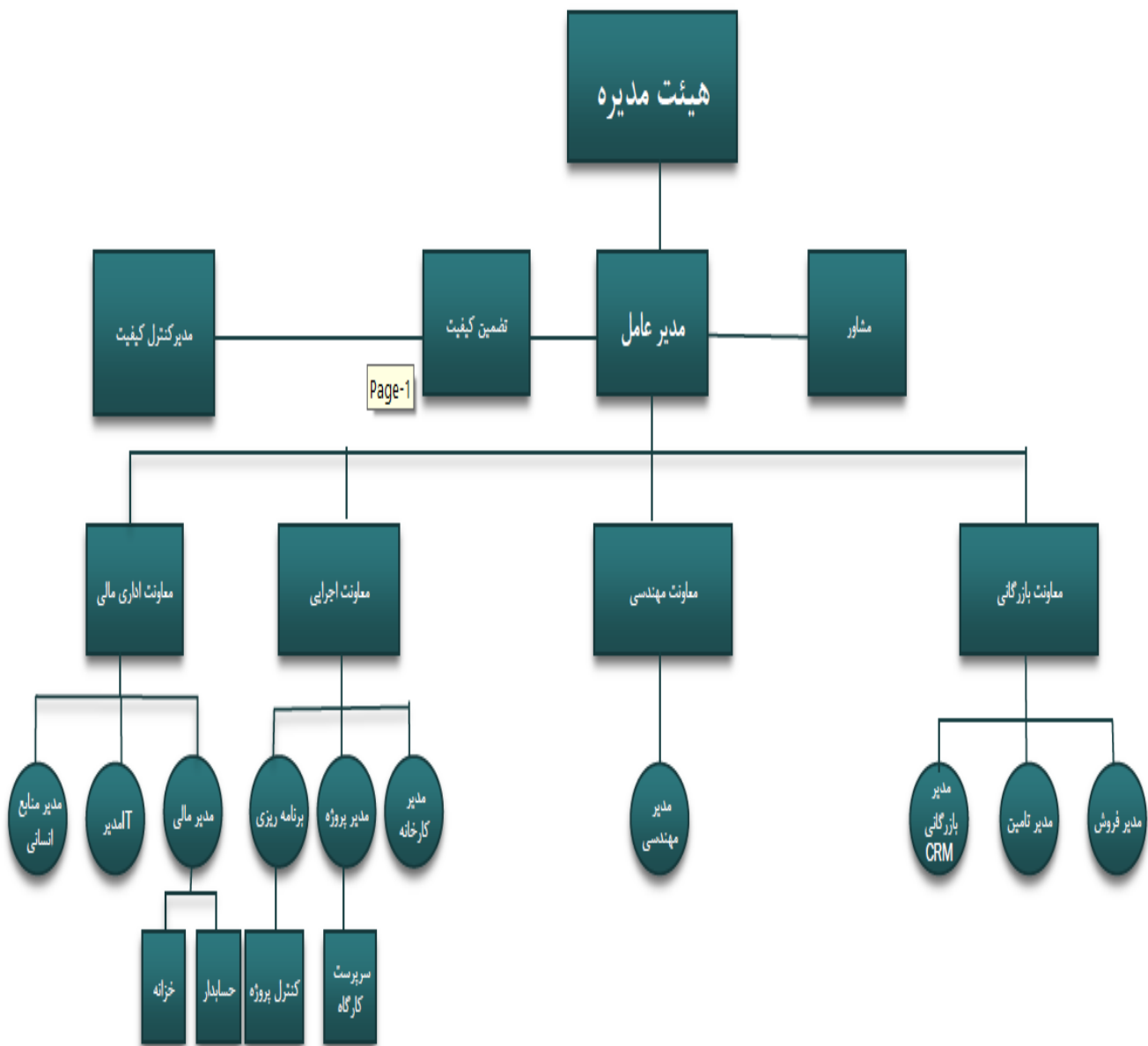
درباره ما:

شرکت الکتروپژوهان رایکا، یک مجموعه تخصصی در حوزه های تحقیق، توسعه، تولید و بازرگانی پروژه های برق به ویژه در زمینه های قدرت و کنترل است. این شرکت در بردارنده شبکه ای از شرکتهای تخصصی همکار بوده و در حال حاضر با اتکا به دانش و تجربه بیست ساله مدیران و کارشناسان خود در زمینه ساخت تابلوهای برق و ارایه خدمات مهندسی و تامین تجهیزات و اجرای تاسیسات برق پروژه های صنعتی، تجاری و ساختمانی به عنوان پیمانکار EPC به شماره ثبت ۵۶۳۱۳۸ در استان تهران فعالیت دارد.

زمینه های کاری شرکت الکتروپژوهان رایکا :

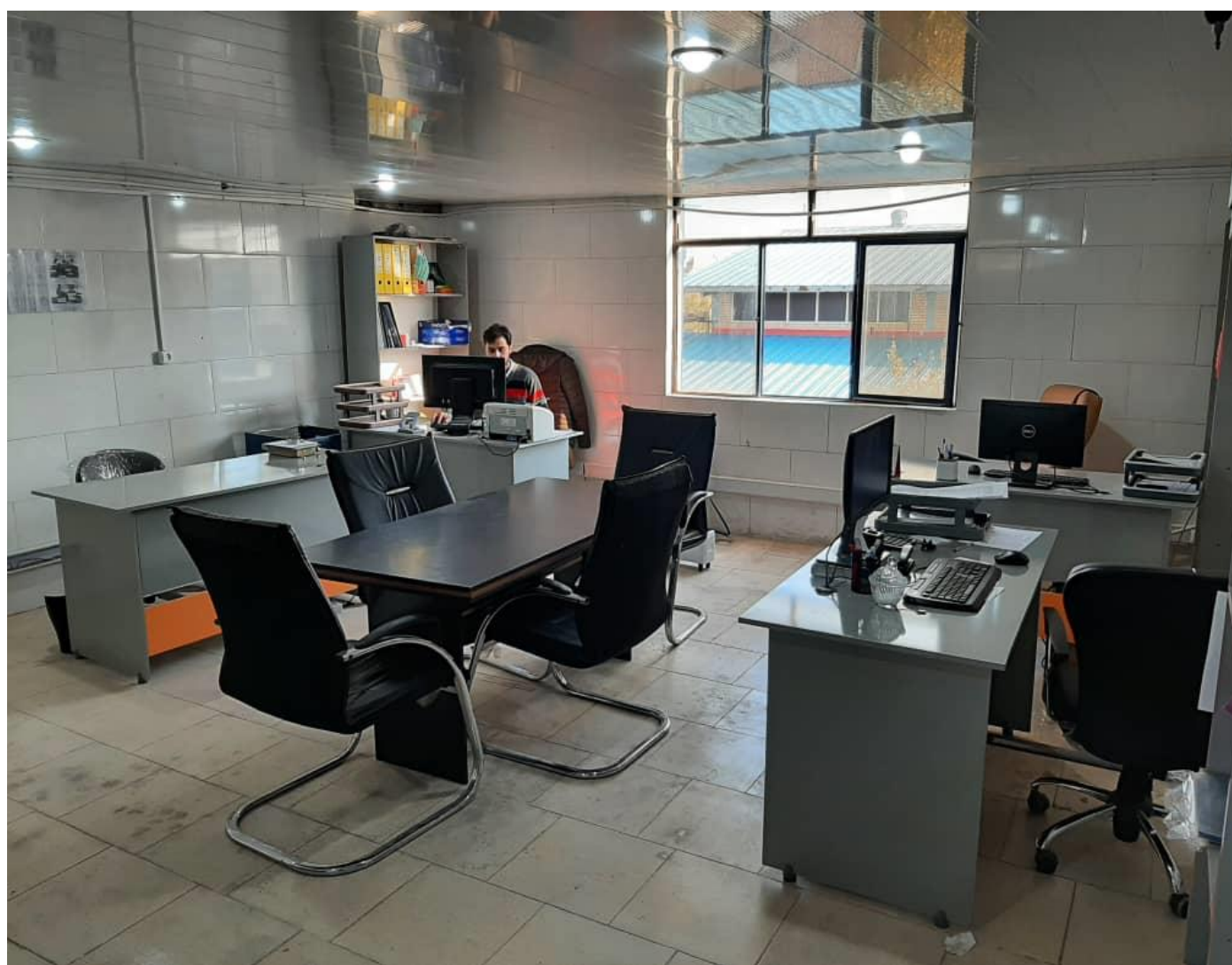
- ✓ تامین تجهیزات و اجرا برق، کنترل و ابزار دقیق و جریان ضعیف پروژه های صنعتی، تجاری و ساختمانی
- ✓ طراحی و ساخت تابلوهای برق فشار ضعیف و متوسط براساس استانداردها IEC, IPS (تابلو توزیع فیکس و کشویی تا ۶۳۰۰ آمپر، تابلو فشار متوسط کامپکت، فیکس و کشویی، تابلو اصلاح ضریب قدرت یا خازنی، تابلو MCC و تابلو کنترل DCS, BMS)
- ✓ طراحی و ساخت سینی و نردبان کابل و متعلقات مربوطه
- ✓ طراحی تامین و اجرا کامل سیستم های اعلام و اطفاء حریق و دوربین مدار بسته
- ✓ طراحی و مهندسی تاسیسات الکتریکال پروژه های صنعتی مانند محاسبات و ساینینگ ترانسفورماتور، دیزل ژنراتور، باسداکت، کابل، الکتروموتور، ارتینگ، صاعقه گیر، یوپی اس، شارژر و روشنایی
- ✓ محاسبات و کانفیگ و ستینگ گذاری رله حفاظتی، درایو و سافت استارتر برندهای مختلف
- ✓ طراحی و مهندسی در زمینه سیستم های کنترل و اتوماسیون پروژه های صنعتی و هوشمند سازی ساختمان
- ✓ طراحی و مهندسی در زمینه سیستم های جریان ضعیف پروژه های صنعتی و ساختمانی مانند شبکه، تلفن و..
- ✓ ارائه خدمات بازرسی کارخانه ای و سایت تجهیزات الکتریکال پروژه های صنعتی به عنوان بازرس کارفرما
- وارایه تست شیت و ریلیز نوت
- ✓ مشاوره و مدیریت پروژه های صنعتی در بخش تاسیسات الکتریکال و کنترل و ابزار دقیق
- ✓ اجرای کامل تاسیسات الکتریکال پروژه های صنعتی شامل نصب و راه اندازی تابلو برق، ترانسفورماتور، دیزل ژنراتور، باسداکت، سینی و نردبان کابل، کابل کشی، لوله گذاری و روشنایی

چارت سازمانی شرکت الکتروپژوهان رایکا



نمونه هایی از زیرساخت ها، امکانات و تجهیزات:

فرآیند تولید تابلوهای برق پس از طراحی در بخش مهندسی و تامین تجهیزات واحد بازرگانی در کارخانه ای به مساحت ۱۵۰۰ متر مربع آغاز می گردد. محصولات تولیدی مطابق با استانداردهای بین المللی و الزامات کارفرما ساخته می شود و مراحل حین تولید از ورود مواد اولیه تا خروج محصول نهایی تنها با تأیید کارشناس QC از مرحله ای به مرحله ی بعد منتقل میشود واین باعث تضمین کیفیت تولیدات می باشد .



واحد فلزکاری

این واحد به ماشین آلات و ابزار ذیل مجهز می باشد :

- دستگاه برش لیزر CNC برند روتک
- دستگاه پرس بریک CNC
- دستگاه جوش آرگون و CO2
- دستگاه STUD WELD
- دستگاه نقطه جوش

الکترونیک و ابزار دقیق



دستگاه برش لیزر CNC برند روتک

واحد رنگ آمیزی

قطعات پس از طی فرآیند در واحد فلز کاری ، در سه مرحله (آماده سازی ، رنگ آمیزی ، پخت) با رنگ الکترواستاتیک به طور کامل پوشیده می شود .

آماده سازی قطعات به روش قوطه وری در پنج مرحله انجام می شود ، ابتدا به وسیله محلول قلیایی خاص تمام چربی و آلودگی از سطح قطعه پاک می شود سپس آبشویی شده و بعد از آن با کمک محلول فسفات هجسبندگی رنگ به روی قطعه افزایش می یابد و به جهت محافظت این پوشش از محلول کروماته استفاده می گردد که با خشک کردن قطعه این مرحله نیز پایان می پذیرد .

رنگ آمیزی به وسیله دستگاه پاشش رنگ الکترواستاتیک انجام می پذیرد و سپس در کوره پخته مدار بسته (۲۱۰ درجه سانتی گراد) فرآیند رنگ تکمیل می گردد.

در این شرکت بخش رنگ آمیزی به صورت برون سپاری و با نظارت نماینده کنترل کیفیت انجام می گردد.

واحد مونتاژ و شمش کشی

کلیه مراحل مونتاژ اعم از ساخت باسبار ، جانمایی تجهیزات ، سیم کشی ، محاسبه سطح اتصال کوتاه و ... همچنین آدرس گذاری و تهیه کتابچه نهایی طبق استانداردهای رایج در صنعت برق مانند (IEC61439 و IEC60532 و نشریه ۱۱۰ و ...) انجام می پذیرد و این تطابق توسط کارشناس QC دائما صحه گذاری می گردد .

این واحد به ماشین آلات و ابزار ذیل مجهز می باشد :

- میز یونی ورسال هیدرولیک باسبار با قابلیت برش ، پانچ و خم تا سطح مقطع ۱۰*۱۲۰
- دستگاه پرس دستی برش ریل
- برشهای دستی
- خم کن دستی
- دستگاه پرس کابلشو هیدرولیک
- دستگاه لیبل زن حرارتی
- سیستم باد با فشار ۱۰ اتمسفر
- دستگاه حکاکی لیبل های پانتوگراف

بخش تست و آزمایشگاه

وظیفه این واحد سنجش و آزمون محصولات تولید شده جهت مطابقت با استانداردهای مرجع می باشد که برای هر فرآیند تولیدی روش کنترلی مخصوصی در نظر گرفته شده است و مطابق با دستورالعمل های آزمون مورد بررسی قرار می گیرند. این واحد به تجهیزات ذیل مجهز می باشد :

- دستگاه تزریق جریان تا ۴۰۰۰ آمپر
- دستگاه تعیین خواص دی الکتریک (هایپات) تا ۱۲۰ کیلو ولت
- دستگاه تعیین مقاومت عایقی (میگر)
- دستگاه تعیین ضخامت رنگ (میکرومتر)
- دستگاه تعیین چسبندگی پوشش رنگ (کراس کات)
- دستگاه تشخیص مقاومت رنگ در برابر ضربه ناگهانی
- دستگاه تعیین عملکرد مکانیکی و صحت نصب تجهیزات و باسبار توسط ترکمتر



سوابق و پروژه ها

(شرکت الکترو پڑوهان و شبکه همکاران):

پروژه های سال ۱۴۰۳

- ❖ پروژه: کارخانه پلاسکو کار سایپا
- ❖ کارفرما: شرکت کارخانجات پلاسکو کار سایپا
- ❖ شرح پروژه: طراحی و ساخت تابلوهای فشارمتوسط تیپ کامپکت و یونیسیف ABB و فیکس پارس سویچ

- ❖ پروژه: سالن رنگ شرکت سایپا یدک
- ❖ کارفرما: شرکت سایپا یدک
- ❖ شرح پروژه: ساخت ۱۵ دستگاه تابلو سوکت باکس

پروژه های سال ۱۴۰۲

- ❖ پروژه: مرکز خرید گالریا -ولنجک
- ❖ کارفرما: شرکت بهره برداری از مرکز تجاری چهار ستون زعفرانیه
- ❖ شرح پروژه: طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی تابلو برق چنج اور اتوماتیک ۱۲۵۰ آمپر

- ❖ پروژه: مراکز ایرانسل شهرهای یاسوج و بیرجند
- ❖ کارفرما: رهاوردگستر هدایت
- ❖ شرح پروژه: ساخت تابلو برق ۲۵۰ آمپر بصورت چنج اور اتوماتیک ورودی شهر و دو ورودی از دیزل ژنراتور

- ❖ پروژه: کارخانه تولید پروفیل
- ❖ کارفرما: شرکت نیرو انرژی ژرف
- ❖ شرح پروژه: طراحی و ساخت تابلو برق ۵۰۰۰ آمپر اصلی کارخانه، نصب دو دستگاه ترانس ۱۶۰۰ کاوا، نصب یک دستگاه دیزل ژنراتور ۱۲۰۰ کاوا، کابل کشی و سربندی بخش پاور

- ❖ پروژه: برق و جریان ضعیف دیتاسنتر ساختمان مرکزی بانک گردشگری
- ❖ کارفرما: شرکت توسعه فن آوری اطلاعات گردشگری ایران
- ❖ شرح پروژه: اجرا کلیه تاسیسات الکتریکال و جریان ضعیف دیتا سنتر شامل کابل کشی برق و شبکه، نصب تابلو برق و کانکشن، سیستم کنترل تردد، دوربین، اعلام حریق، روشنایی

- ❖ پروژه: تصفیه خانه فاضلاب غرب تهران
- ❖ کارفرما: کوزو توپلو کونوت انشات
- ❖ شرح پروژه: ساخت نصب و راه اندازی چهار دستگاه تابلو برق چنج اور و توزیع برق اضطراری

- ❖ پروژه: ساختمان مرکزی مپنا توسعه یک
- ❖ کارفرما: شرکت مپنا توسعه یک
- ❖ شرح پروژه: عیب یابی و راه اندازی تابلو برق چنج اور ۲۵۰ آمپر اصلی ساختمان

پروژه های سال ۱۴۰۱

- ❖ پروژه: کارخانه نگین تجارت
- ❖ کارفرما: شرکت نگین تجارت آرمین چوب

❖ شرح پروژه: طراحی، ساخت، تست و راه اندازی کلیه تابلوهای اصلی و فرعی کارخانه، طراحی، تامین متریال و اجرا کلیه تاسیسات الکتریکال شامل کابل کشی، سینی کاری و روشنایی سالن تولید، موتورخانه، کمپرسورها، محوطه و برق رسانی به کلیه ماشین آلات خط تولید

❖ پروژه: کارخانه پشم شیشه آریانا پارس

❖ کارفرما: شرکت پشم شیشه آریانا پارس

❖ شرح پروژه: طراحی، ساخت، تست و راه اندازی تابلو کنترل برق اصلی کارخانه با استفاده از PLC 1200 زمینس همچنین طراحی و اجرای دوربین مدار بسته و روشنایی محوطه کارخانه

❖ پروژه: کارخانه مکمل غذایی دام و طیور

❖ کارفرما: آقای دکتر شاطری

❖ شرح پروژه: تست و راه اندازی تابلوهای فشار متوسط و فشار ضعیف و ترانسفورماتور ۱۰۰۰ کاوا

❖ پروژه: مجتمع تجاری استارمال

❖ کارفرما: جناب آقای مهندس یاقوتی

❖ شرح پروژه: نصب و راه اندازی پست برق مجتمع شامل نصب تابلوهای فشار متوسط، ترانس ۱۲۵۰ کاوا، تابلو فشار ضعیف، نصب سینی و نردبان کابل، کابل کشی و کانکشن کابل های قدرت و فرمان

❖ پروژه: ایستگاه تقویت فشار گاز پلکه

❖ کارفرما: شرکت مهندسی و کنترل مپنا (مکو)

❖ شرح پروژه: مونتاژ و وایرینگ تابلوهای پاور و کنترل و مانیتورینگ سه دستگاه ACS مربوط به توربین و کمپرسور گاز کابل کشی ارتباطی تابلوها و کانکشن آن

- ❖ پروژه: مجتمع ویلایی رامجین
- ❖ کارفرما: آقای مهندس سیاه پوش
- ❖ شرح پروژه: ساخت سه دستگاه تابلو برق اصلی، چنج اور و موتورخانه

پروژه های سال ۱۴۰۰

- ❖ پروژه: مجتمع تجاری استارمال
- ❖ کارفرما: جناب آقای مهندس سمیع
- ❖ شرح پروژه: طراحی و ساخت کلیه تابلوهای برق فشار ضعیف اصلی (MDP)، تابلوهای نرمال و اضطراری طبقات (PF,EPF)، تابلو چنج اور اصلی دیزل ژنراتور و بانک خازنی

- ❖ پروژه: کارخانه تزریق پلاستیک آبدیس پلاست
- ❖ کارفرما: شرکت آبدیس پلاست
- ❖ شرح پروژه: ساخت تابلو اصلی کارخانه، بروزرسانی تابلو اصلاح ضریب قدرت، اصلاح سیستم روشنایی سالن تولید، برق رسانی به دستگاه جدید تزریق پلاستیک، اصلاح سیستم ارتینگ کارخانه

- ❖ پروژه: مجتمع مسکونی آفتاب و مهتاب
- ❖ کارفرما: تعاونی مسکن کارکنان ادارات مرکزی شرکت ملی نفت ایران
- ❖ شرح پروژه: طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی تابلو اصلی، سینی کاری و کابل کشی دیزل ژنراتور ۴۰۰ کاوا و تابلو چنج اور، احداث دو حلقه چاه ارت

- ❖ پروژه: ساختمان مرکزی بانک پارسیان
- ❖ کارفرما: شرکت تجارت الکترونیک پارسیان کیش
- ❖ شرح پروژه: مشاوره، تامین و نصب و راه اندازی دیزل ۸۰۰ کاوا ساختمان بانک مرکزی بانک پارسیان

- ❖ پروژہ: تامین برق اضطراری
- ❖ کارفرما: شهرداری منطقه دو فردیس کرج
- ❖ شرح پروژہ: نصب و راه اندازی دیزل ژنراتور ۱۲۵ کاوا به همراه تابلو چنچ اور

- ❖ پروژہ: تامین برق اضطراری مجتمع مسکونی ویلایی رودسر
- ❖ کارفرما: شرکت آبسار
- ❖ شرح پروژہ: تامین، نصب و راه اندازی دیزل ژنراتور ۴۰ کاوا به همراه تابلو چنچ اور و کابل کشی مربوطه

- ❖ پروژہ: نصب کلید هوایی بر روی دیزل ژنراتور به همراه شینه کشی
- ❖ کارفرما: شرکت دیزل ساز
- ❖ شرح پروژہ: نصب کلید هوایی ۲۵۰۰، ۲۰۰۰ و ۱۲۵۰ آمپر بر روی دیزل ژنراتور مربوطه به همراه شینه کشی

- ❖ پروژہ: انجام تعمیرات اساسی دیزل ژنراتور ۴۵ کاوا
- ❖ کارفرما: شرکت آبسار
- ❖ شرح پروژہ: اورهال کردن دیزل ژنراتور ۴۵ کاوا به همراه ساخت و نصب و راه اندازی تابلو اتومات استارت

پروژه های سال ۱۳۹۹ و ۱۳۹۸

- ❖ پروژه: کارخانه شالیکوبی میان آب
- ❖ کارفرما: شرکت کشت و صنعت میان آب
- ❖ شرح پروژه: طراحی، تامین و اجرا سیستم دوربین مدار بسته

- ❖ پروژه: تامین برق کارخانه پتروشیمی کوشش صنعت زر
- ❖ کارفرما: الوند مبتکران صنعت
- ❖ شرح پروژه: ساخت بدنه پست کمپکت اختصاصی

- ❖ پروژه و کارفرما: برج اداری تجاری اوپال
- ❖ شرح پروژه: ساخت تابلو برق گازاست فن
- ❖ پروژه و کارفرما: کشتارگاه صنعتی مرغ ایران ساوج
- ❖ شرح پروژه: طراحی، تامین و اجراء برق و ابزار دقیق ، دوربین مدار بست

ساخت و نصب تابلو MCC



ساخت و نصب تابلو MDP



ساخت و نصب تابلو چنچ اور



اجرا تاسیسات برق و کنترل و ابزار دقیق ماشین آلات خط تولید



اجرا تاسیسات برق ماشین آلات خط تولید



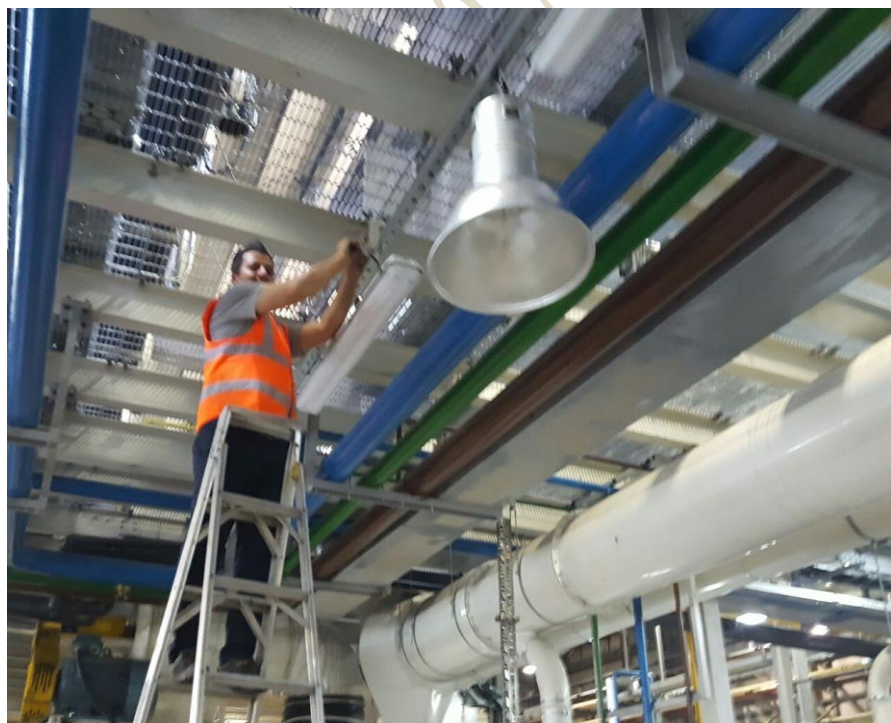
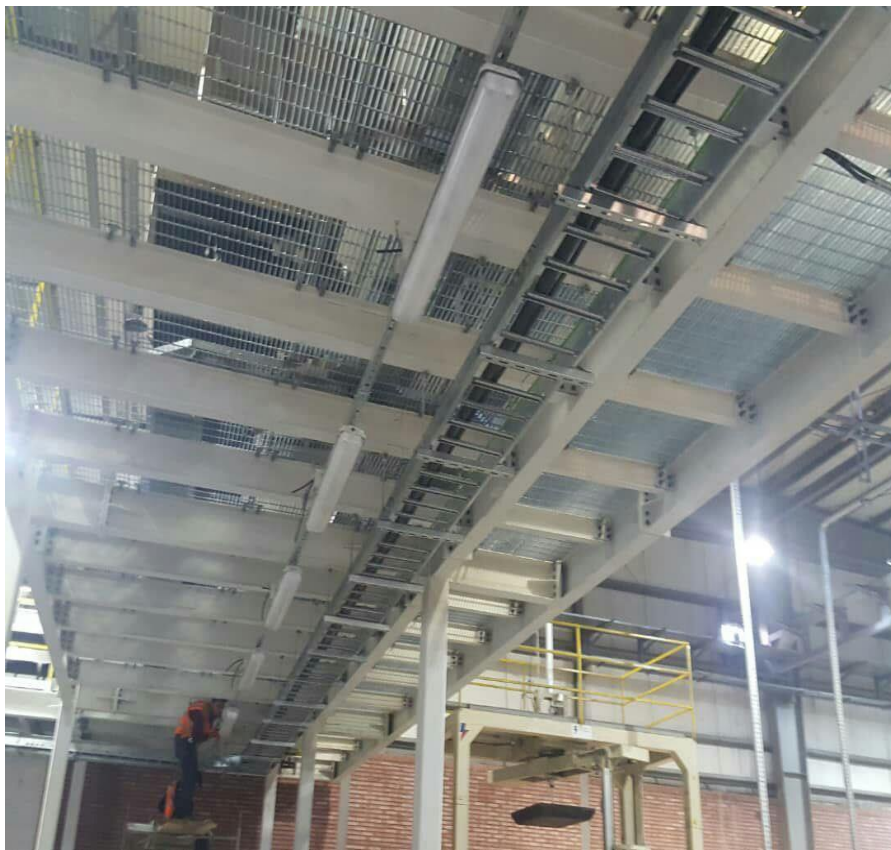
سینی کاری و کابل کشی ساختمان مرکزی بانک گردشگری



ساخت و نصب تابلو برق درایو



نصب روشنایی کارخانه نگین تجارت





مركز





ساخت تابلو ۵۰۰۰ آمپر کارخانه نیرو انرژی ژرف



نصب کابل کشی و سریندی تابلو ۵۰۰۰ آمپر کارخانه نیرو انرژی ژرف



نصب تابلو فشار متوسط و ترانسفورماتور ۱۶۰۰ کاوا کارخانه نیرو انرژی ژرف



نصب کابل کشی و سربندی دیزل و راه اندازی ژنراتور ۱۲۵۰ کاوا برج مسکونی آفتاب مهتاب



